



Описание продукта

Наша компания является профессиональным производителем стальных вышек с сертификатами ISO, расположенным в Китае. При поддержке команды профессиональных инженеров, техников и квалифицированных рабочих мы стремимся предоставлять нашим клиентам по всему миру высококачественные телекоммуникационные вышки. Подробная информация указана в следующей таблице. Мы искренне надеемся на сотрудничество с вами.

1. ключевые детали:

Место происхождения: Хэбэй, Китай (материковая часть); торговая марка: Jaouao или OEM; номер модели: телекоммуникационная вышка. Обработка поверхности: горячее цинкование или покраска.

2. Упаковка и доставка:

Детали упаковки: телекоммуникационная вышка будет упакована в оцинкованные ремни в соответствии с требованиями клиента. Доставка: в течение 20 дней после оплаты из порта Тяньцзинь. Элементы вышки: одна стальная вышка разделена на несколько связок. Болты: упаковочный материал — прочный нейлоновый мешок или стальной барабан.

3. Технические данные

Дизайн		
1. Конструкторский код	TIA/EIA-222-G/F	
Конструкция Стальная		
2. Класс	Мягкая Сталь	Высокопрочная Сталь
	GB/T 700:Q235B, Q235C,Q235D	GB/T1591:Q345B, Q345C,Q3455D
	ASTM A36	ASTM A572 Gr50
	EN10025: S235JR, S235J0, S235J2	EN10025: S355JR, S355J0, S355J2
3. Расчетная Скорость ветра	Скорость до 250 км/ч	
4. Допустимое отклонение	0,5 ~1,0 градуса при рабочей скорости	
5. Прочность на растяжение (Мпа)	360~510	470~630
6. Предел текучести (t≤16 мм) (МПа)	355	235
7. Относительное удлинение (%)	20	24
8. Ударная вязкость, КВ (Дж)	27(20°C)---Q235B(S235JR)	27(20°C)---Q345B(S355JR)
	27(0°C)---Q235C(S235J0)	27(0°C)---Q345C(S355J0)
	27(-20°C)---Q235D(S235J2)	27(-20°C)---Q345D(S355J2)
Болты и Гайки		
9. Класс	Класс 4.8, 6.8, 8.8	
10. Стандарты механических свойств		
10.1 Болты	ISO 898-1	
10.2 Орехи	ISO 898-2	
10.3 Шайбы	ISO 6507-1	
11. Стандарты размеров		
11.1 Болты	DIN7990, DIN931, DIN933	
11.2 Орехи	ISO4032, ISO4034	
11.3 Шайбы	DIN7989, DIN127B, ISO7091	
Сварка		
12. Способ	Дуговая сварка в среде CO2 и сварка под флюсом (SAW)	
13. Стандартный	AWS D1.1	
Маркировка		
14. Способ маркировки элементов	Штамповка Гидравлическим прессом	

Цинкование	
15. Стандарт оцинковки стальных профилей	ISO 1461 или ASTM A123
16. Стандарт оцинковки болтов и гаек	ISO 1461 или ASTM A153
Тест	
17. Заводские испытания	Испытание на растяжение, анализ элементов, испытание на ударную вязкость (испытание на удар), испытание на холодную гибку, испытание на изгиб, испытание на удар
Вместимость	
18. Максимальная производственная мощность	50 000 ТОНН в год



